

# Sécheurs par adsorption

MWE



## Régénération avec chaleur

De part leur faible consommation d'air comprimé (<3%), les sécheurs à régénération par apport calorifique MWE sont particulièrement adaptés aux installations ayant un débit important ou continu. Eprouvée depuis plus de 30 ans, la gamme de sécheurs par adsorption DELTECH MWE est la seule à offrir une répartition homogène et directe de l'énergie de régénération dans les lits de dessiccant.

Chaque réservoir est pourvu d'éléments chauffants multiples installés dans des tubes à ailettes individuels. Ces ailettes évitent tout point chaud dans les colonnes et diffusent de manière rapide et optimisée, l'énergie nécessaire à la régénération du dessiccant. 2 thermostats par cuve régulent la température de régénération afin d'optimiser au maximum la consommation électrique.

Le refroidissement des cuves est assuré par de l'air comprimé sec, évitant toute contamination du dessiccant par l'humidité ou la pollution ambiante. Un automate programmable gère l'ensemble des fonctions cycliques qui sont visualisées par des voyants lumineux sur le coffret de contrôle.

Un économiseur d'énergie perfectionné (E8) est également disponible sur option.

- ✓ Point de rosée sous pression standard :  
- 40°C (Classe ISO 8573-2001 : 2)
- ✓ Résistances installées dans des **tubes à ailettes**, pas de contact avec le dessiccant, meilleure répartition de la chaleur.
- ✓ Dessiccant sphérique DELSORB HQ A4, attrition limitée, faible production de poussières, excellente tenue à la température.
- ✓ Refroidissement par air sec, pas d'apport d'humidité avant inversion du cycle, **pas de pollution du dessiccant** par l'air ambiant.
- ✓ **Faible consommation électrique** pour la régénération.
- ✓ Faible niveau sonore. (< 70 DbA)
- ✓ 2 thermostats de contrôle de température par réservoir.
- ✓ **Arrêt fin de cycle automatique** avec signal d'asservissement d'arrêt compresseur.
- ✓ Conformité à la directive des équipements sous pression (97/24 CEE)
- ✓ Contrôle du cycle par automate programmable SIEMENS.
- ✓ Silencieux d'échappement efficaces munis de **soupapes anti-éclatement**.
- ✓ Economiseur d'énergie E8 en option.

# Caractéristiques techniques

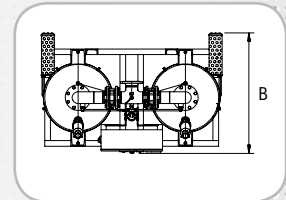
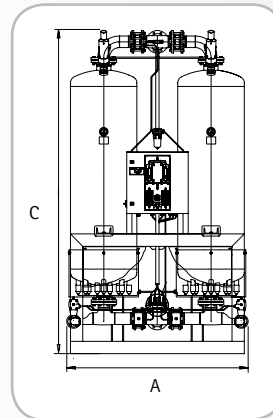


Modèle	Débit M <sup>3</sup> /h(*)	Dimensions (mm)			Poids (kg)	Raccords		Consommation(kW)	
		A	B	C		BSP	mm DIN brides	moyenne	installée
MWE 74	245	450	760	2170	300	1	-	1,7	3,6
MWE 120	400	500	1000	2280	450	1 1/2	-	2,7	5,4
MWE 196	653	550	1050	2620	670	1 1/2	-	3,6	7,2
MWE 236	785	600	1200	2750	800	2	-	4,5	9,0
MWE 308	1026	650	1250	2750	950	2	-	5,4	10,8
MWE 385	1282	700	1400	3050	1300	-	80	7,2	14,4
MWE 575	1916	800	1550	3050	1900	-	80	10,8	21,6
MWE 675	2250	900	1650	3050	2110	-	80	12,6	25,2
MWE 801	2670	950	1850	3175	2400	-	100	14,4	28,8
MWE 1077	3590	1050	1950	3175	3100	-	100	18,9	37,8
MWE 1284	4280	1100	2000	3175	3400	-	100	22,5	45,0

\* Capacité du sécheur nominale suivant DIN ISO 7183, point de rosée sous pression -40°C  
La capacité du sécheur se base sur la capacité du compresseur d'air à 20°C, 1 bar(a)

Les spécifications figurant dans cette brochure sont données à titre indicatif et sont sujettes à des modifications éventuelles sans avis préalable

Caractéristiques techniques	MWE
Pression de service Minimum	4 bars
Pression de service Maximum	10 bars
Température Minimum d'air comprimé	5 °C
Température Maximum d'air comprimé	50 °C
Température ambiante Minimum	5 °C
Température ambiante Maximum	50 °C
Alimentation électrique	400V / 3 ph / 50Hz



Les facteurs suivants permettent de sélectionner le sécheur quand les conditions d'utilisation sont différentes des conditions standard.

Coefficient pour différentes pressions à l'entrée en bar														
Bar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Facteur de correction	0.63	0.75	0.88	1.00	1.12	1.25	1.37	Contactez votre distributeur pour une sélection						

Coefficient pour différentes températures d'air à l'entrée en °C							
°C		+5	+30	+35	+40	+45	+50
Facteur de correction		1.00	1.00	1.00	0.60	0.38	0.25

Exemple	Calcul	
Capacité	: 900 m3/h	
Pression à l'entrée	: 10 bar	Capacité corrigée pour 35°C, 7 bar = $\frac{900}{1,37 * 0,60} = m3/h1095$
Température à l'entrée	: +40°C	Le modèle de sécheur MWE 385 convient.



Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - 91741 MASSY Cedex  
Tél. : 01 60 13 04 18 - Fax : 01 60 13 03 58  
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr

Votre distributeur