

# Purgeurs de condensats



## A détection de niveau

### Performances et économies d'énergie

Voici les principaux atouts qui caractérisent ces purgeurs de dernière génération.

Leur fonctionnement, entièrement automatique, permet d'évacuer les condensats sans aucune perte d'air comprimé.

Pilotés par un microprocesseur intelligent couplé aux détecteurs de niveau, ils éliminent les condensats de manière optimale sans former d'émulsion améliorant ainsi l'efficacité de traitement des séparateurs huile/eau.

Ils disposent en standard d'une crépine de protection intégrée et d'un contact sec pour report d'alarme avec visualisation en local par diode électroluminescente.

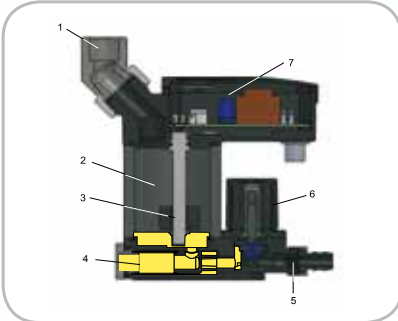
- ✔ **Purgeurs intelligents**, pilotés par microprocesseur 8 bits.
- ✔ Aucun réglage à effectuer.
- ✔ **Aucune perte d'air comprimé.**
- ✔ Fonction d'auto désobturation intégrée dans le cas d'une détection d'évacuation imparfaite des condensats.
- ✔ Contact sec pour report d'alarme avec visualisation sur le coffret du purgeur.
- ✔ **Crépine de protection intégrée.**
- ✔ Test manuel de fonctionnement sur tous les modèles.
- ✔ Réchauffeurs disponibles pour mise hors gel.
- ✔ Polyvalents : fonctionnent sur réseaux lubrifiés ou non lubrifiés.
- ✔ Compatibles tous lubrifiants de compresseurs et tous séparateurs huile/eau.



EXD

www.partenair.fr

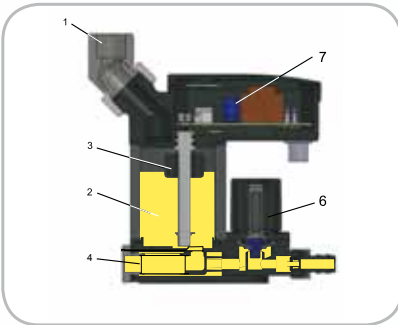
## Caractéristiques techniques



### Principe de fonctionnement

Les condensats pénètrent par le raccordement d'entrée (1) et sont stockés dans le réservoir (2). Le flotteur (3), se déplace le long du capteur au fur et à mesure que le niveau de liquide augmente. Sa position est contrôlée en permanence par le microprocesseur

Arrivé au niveau maximum, l'ouverture de l'électrovanne est déclenchée et les condensats sont évacués au travers de la crépine (4) qui stoppe les particules éventuellement présentes et qui pourraient bloquer ou endommager le système d'évacuation.



Le contrôleur de débit (5), assure une évacuation à faible vitesse de manière à ne pas créer d'émulsions néfastes au bon fonctionnement des unités de traitement de condensats.

Arrivé au niveau bas, et avant évacuation complète, le microprocesseur (6) commande la fermeture de l'électrovanne (7) empêchant ainsi toute perte d'air comprimé.

En cas de problème d'évacuation, le microprocesseur déclenche une série d'ouvertures et de fermetures de la vanne afin d'éliminer toute obstruction. Si le problème persiste, une alarme visuelle avec report sur contact libre de potentiel permet d'alerter l'utilisateur pour intervention.

Modèle	Débits indicatifs * (m <sup>3</sup> /min)			Raccts		Poids (kg)
	Compresseur	Sécheur	Filtre	entrée	Sortie	
EXD 16	3	6	30	1/2"	12 mm cannelé ou 3/8 fileté.	0,42
EXD 40	7,5	15	75	1/2"		0,60
EXD 80	15	30	150	1/2"		0,70
EXD 160	30	60	300	1/2"		1,20
EXD 720	160	320	1580	1/2"		2,80



Platine de contrôle

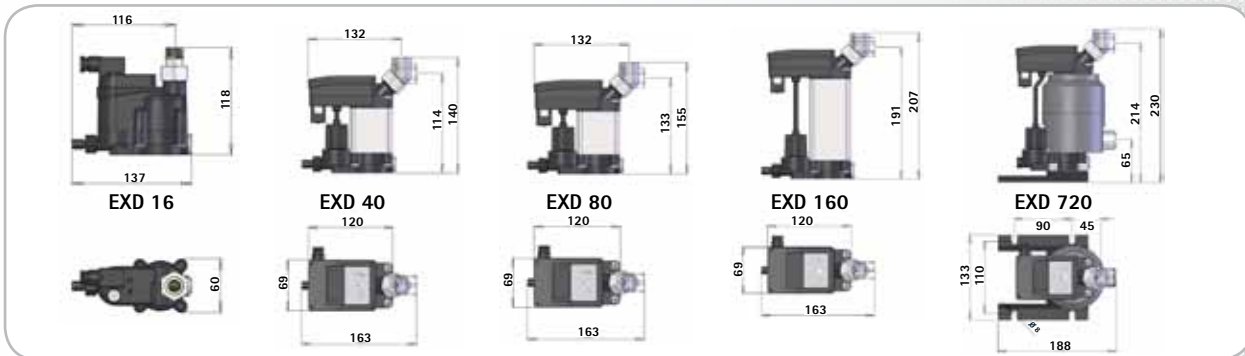


Kit d'entretien

\* Base 25°C de température ambiante, 65% H.R. et une pression de 7 bars relatifs..

### Caractéristiques communes

Pression et température de service min/max	: 0,2 / 16 bars. +1 / +60°C.
Membrane d'électrovanne	: FKM (fluoroelastomère)
Alimentation électrique	: 240 / 1 / 50 HZ.



Votre distributeur



Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - 91741 MASSY Cedex  
Tél. : 01 60 13 04 18 - Fax : 01 60 13 03 58  
E-Mail : info@partenaireir.fr - web : www.partenaireir.fr