

DESHUMIDIFICATEURS D'AIR

Mobiles - Série XR



Composée de 3 modèles, la gamme de déshumidificateurs d'air ambiant XR élimine l'humidité par condensation. L'air entrant dans le déshumidificateur est amené au contact d'une batterie réfrigérée où l'humidité se condense. Les gouttelettes ainsi formées sont récupérées dans un réservoir interne pour évacuation. L'air asséché est alors dirigé vers le condenseur, où il se réchauffe, et retourne ensuite dans la pièce à une température sensiblement égale à la température ambiante.

Constitution de la gamme.

XR 18

Pour locaux jusqu'à 60 m²

- Système de contrôle électronique
- Thermostat antigel électronique intégré
- Humidostat automatique.
- Filtre de protection condenseur
- Voyant de bac de récupération plein
- Possibilité d'évacuation directe externe.
- Roulettes fournies en standard

XR 18 R

Pour locaux jusqu'à 80 m²

- Caractéristiques identiques au XR 18 avec en plus
- **Fonction réchauffage** : 2 résistances de 800 W intégrées et thermostatées fournissent un chauffage d'appoint.
- **Fonction synergie** : Couplées avec la fonction déshumidification, les résistances accélèrent le processus et augmentent la capacité (jusqu'à 25 litres en 24 heures)
- Double vitesse de ventilation : Pour un fonctionnement silencieux, une rapidité et une efficacité maximales.

XR 29

Pour locaux >80 m²

- Déshumidificateur de grande capacité (Jusqu'à 29 litres par 24 heures)
- Autres caractéristiques identiques au modèle XR 18



Tableau de bord fonctionnel



Réservoir facilement accessible



DONNÉES TECHNIQUES

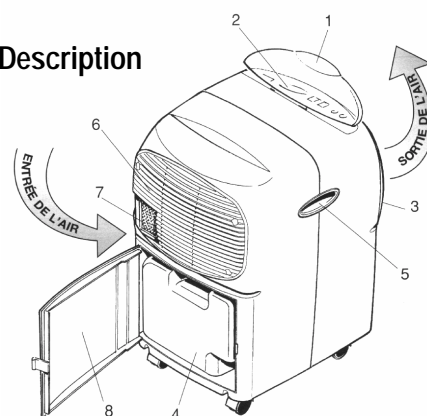
	XR 18	XR 18 R	XR 29
Alimentation électrique	240 V - 50Hz - 1 Ph.	240 V - 50Hz - 1 Ph.	240 V - 50Hz - 1 Ph.
Puissance absorbée	390 W	390 W	720 W
Capacité de déshumidification (Sans chauffage) 30°C / 80% H.R. 27°C / 60% H.R.	18,5 litres / 24 h 12,5 litres / 24 h	18,5 litres / 24 h 12,5 litres / 24 h	29 litres / 24 h 19 litres / 24 h
Capacité de déshumidification (Avec chauffage) 30°C / 80% H.R. 27°C / 60% H.R.		25 litres / 24 h 15 litres / 24 h	
Puissance de chauffe		800 W + 800 W	
Débit d'air traité	300 m ³ /h	210 / 300 m ³ /h	300 m ³ /h
Réservoir de collecte du condensat	6 litres	6 litres	6 litres
Nombre de vitesses de ventilation	1	2	1
Dimensions	352 x 590 x 440 mm	352 x 590 x 440 mm	352 x 590 x 440 mm
Poids	24 Kgs	27 Kgs	31 Kgs
Humidostat	✓	✓	✓
Thermostat		✓	
Évaporateur haute efficacité	✓	✓	✓
Évacuation par tuyau de vidange	✓	✓	✓
Évacuation dans bac de collecte intégré	✓	✓	✓
Voyant "Bac plein" avec arrêt automatique	✓	✓	✓
Protection du compresseur frigorifique	✓	✓	✓
Filtre de protection condenseur	✓	✓	✓
Roulettes pivotantes	✓	✓	✓
Thermostat antigel	Électronique	Électronique	Électronique

Votre distributeur régional :

Les spécifications figurant dans cette brochure sont données à titre indicatif et sont sujettes à modifications éventuelles sans avis préalable.



Description



- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| 1 : Volet | 5 : Poignée |
| 2 : Panneau de commande | 6 : Grille d'aspiration |
| 3 : Grille de refoulement | 7 : Filtre à air |
| 4 : Réservoir | 8 : Porte du réservoir |