

Numéro 88 - Février 2016

PARTENAIR - JORC

Un nouveau partenariat voit le jour.



Poignée de main dans les locaux de JORC entre Arnaud SOLUS (Codirigeant de PARTENAIR, à gauche) et Jan de Bie, (directeur de JORC, à droite) pour sceller le nouvel accord de distribution des produits en France. PARTENAIR renforce sa position sur le marché de l'élimination et du traitement des condensats.

Un accord de distribution des produits JORC sur le territoire national a vu le jour en ce début d'année pour **représenter et développer les ventes** de l'ensemble des matériels des différentes gammes.

Les purgeurs de condensats:

La plus vaste gamme de purgeurs du marché! Toutes les technologies sont disponibles:

- Purgeurs temporisés.
- Purgeurs à détection de niveau
- Purgeurs pneumatiques.

La gamme de pression s'étend jusqu'à 500 bars.

Les séparateurs huile /eau :

Là aussi, une gamme très complète pour traiter tous les types de lubrifiants et garantir une teneur résiduelle en huile de 10 ppm maximum dans les eaux de rejets.

Les économies d'énergies :

Une gamme de produits destinée à optimiser le rendement énergétique des systèmes pneumatiques en limitant au maximum les fuites d'air, première source de déperdition de l'énergie produite par les compresseurs.

"Ce partenariat offre de nouvelles opportunités pour nos sociétés respectives. La présence forte et reconnue de PARTENAIR sur le marché de la distribution Française est un atout pour le développement des ventes de nos gammes de produits" a commenté Jan de BIE, Directeur de JORC.

Les produits de leur catalogue s'intègrent parfaitement dans notre cœur d'activité et nous sommes ravis de la confiance que JORC nous témoigne avec ce nouvel accord commercial.

N'hésitez pas à solliciter votre interlocuteur commercial pour de plus amples informations ou pour toute présentation détaillée de ces nouvelles gammes de produits.



SUR LE TERRAIN . . .

CENTRALES CWT - REFROIDISSEMENT DE BAINS DE TREMPE



Les groupes d'eau glacée série CWT sont conçus pour toutes les applications de refroidissement industriel en circuit fermé nécessitant une température d'eau devant s'affranchir des conditions climatiques saisonnières.

L'installation ci-contre est en place chez un sous-traitant de pièces destinées à la construction aéronautique mondiale.

Chaque machine est utilisée pour refroidir un bain de trempe à une température spécifique selon les pièces devant être fabriquées.

Les refroidisseurs d'eau série CWT offrent une technologie de type "Plug & Play". Ils ne nécessitent qu'un raccordement hydraulique et électrique. Tous les composants du circuit frigorifique et hydraulique (Pompe, ballon, by-pass) sont intégrés dans la carrosserie du refroidisseur.

Tous les composants frigorifiques sont de marques renommées et de dernière génération afin de garantir un rendement énergétique optimal.

La régulation est assurée par un régulateur électronique DANFOSS® paramétrable par l'utilisateur selon les besoins du process.

oint de rosée..... petite révision technique !

Question qui revient souvent au standard de PARTENAIR, que devient le point de rosée sous pression lorsque la pression change ?

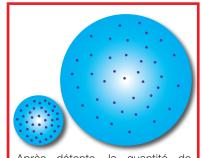
Rappel: Le point de rosée est, à une température donnée, la teneur saturante en vapeur d'eau dans l'air indépendamment de la pression. Un volume de 1 m³, sous une pression de 7 ou de 30 bars à une température de 35°C et 100% saturé en humidité, contiendra toujours - dans les 2 cas - 39,2 grammes de vapeur d'eau.

Si l'on diminue la pression, le volume d'air augmente mais la teneur en eau ne change pas. Donc, le point de rosée diminue.

Si l'on augmente la pression (cas d'un surpresseur par exemple) le volume d'air diminue. La teneur en eau reste identique, donc le point de rosée augmente.

A retenir : Abaissement de pression = abaissement du point de rosée. Un point de rosée de +3°C sous 7 bars devient un point de rosée de -22°C lorsque l'air est détendu à pression atmosphérique.

A l'inverse, un point de rosée sous pression de +3°C à 7 bars devient un point de rosée sous pression de +23°C une fois l'air surpressé à 30 bars.



Après détente, la quantité de vapeur d'eau est identique. Le volume ayant augmenté, le point de rosée est donc inférieur.