

HAUTE PRESSION

100 bars à -40°C

Gamme PARSEC HP



Saviez-vous que la gamme de sècheurs par adsorption **PARSEC** disposait de versions spéciales pour les pressions élevées ?

3 Gammes sont commercialisées :
50 bars ; 100 bars ; 350 bars.

Toutes se déclinent pour des points de rosée sous pression allant de -20°C à -70°C.

La photo ci-contre illustre une version à une **pression de 100 bars** - pour un point de rosée de **-40°C** - livrée entièrement assemblée avec sa filtration amont et aval.

Ce sècheur est également équipé de l'économiseur d'énergie **COMPUDRY PLUS**.

Le point de rosée, la pression et la température d'air comprimé sont affichés et surveillés en cas de dépassement de leurs points de consignes respectifs.

Dernier point, et non des moindres, ces sècheurs peuvent traiter d'autres gaz que l'air, nous y reviendrons dans un prochain numéro avec une installation de séchage d'hélium à 250 bars et -70°C de point de rosée.

*C*aptair compact, ça démarre fort !

Lancé en juin dernier, ce purgeur capacitif compact rencontre déjà un vif succès.

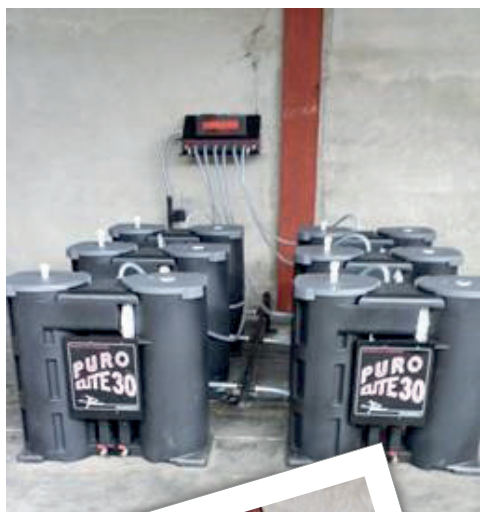
Sa **petite taille** et son **prix compétitif** y sont sûrement pour beaucoup !

Spécialement conçu pour les centrales jusqu'à **600 m³/h**, nul doute que ce purgeur sera l'un des produits phare de cette fin d'année.



SUR LE TERRAIN . . .

PURO : EN BATAILLE RANGÉE !



Voici une belle installation d'épuration des condensats en service dans l'industrie pharmaceutique.

L'installation, d'un débit de plus de 5000 m³/h, est constituée de plusieurs compresseurs utilisant des lubrifiants polyglycols.

6 Séparateurs **PURO ELITE PG**, spécialement adaptés à ce type de lubrifiant particulier, ont été mis en place pour traiter l'ensemble des condensats générés par l'installation.



Un système centralisé "**DISTRIBUTEUR**" est chargé de collecter les condensats en provenance des divers points de purge de l'installation et de distribuer ensuite, de manière uniforme, ces condensats sur chaque séparateur.

Les condensats épurés (teneur en huile résiduelle **inférieure à 10 ppm**) sont ensuite évacués à l'égout via un collecteur commun.

Chaque séparateur est équipé de son propre indicateur de durée de vie des médias filtrants.

L'aspect économique, investissement et coûts d'entretien, **mais également technique**, ont

convaincu le client et ont fait pencher la balance pour la technologie **PURO ELITE** par rapport aux matériels concurrents.

Bienvenue à Gaël !



Nombre d'entre vous le connaissent déjà, ne serait-ce que par la voie téléphonique.

Gaël CHIPAUX a rejoint l'équipe PARTENAIR en janvier 2015.

Gaël est à votre écoute pour l'enregistrement et la gestion de vos commandes ainsi que pour l'assistance technique sur notre gamme de matériels.

N'hésitez pas également à le solliciter pour toute demande de délai ou de documentation technique ou commerciale.

Son email : g.chipaux@partenair.fr

www.partenair.fr