QUALITÉ DE L'AIR COMPRIMÉ
SUIVI ET CONTRÔLE DU POINT DE ROSÉE

PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE

PROTÉGEZ VOS MACHINES DE PRODUCTION :
DEVANCEZ LES AVARIES DUES À LA PRESENCE D'EAU DANS L'AIR COMPRIMÉ



➲ Hygromètre DEWMON - LE GARDIEN DE LA QUALITÉ DE VOTRE AIR COMPRIMÉ



Une dérive du point de rosée laissée sans surveillance provoque des effets qui peuvent être **dévastateurs sur la production** et qui vont occasionner une **dégradation prématurée** des équipements pneumatiques.

L'hygromètre DEWMON mesure en permanence la quantité de vapeur d'eau résiduelle présente dans votre air comprimé afin de déceler immédiatement toute dérive. Il intègre 2 seuils d'alarmes afin de prévenir l'équipe de maintenance d'un dysfonctionnement du sécheur d'air afin d'y porter remède avant qu'il ne soit trop tard.

Il apporte la tranquilité et la garantie de la **bonne qualité d'air comprimé** recquise pour vos procédés de fabrication.

Une **défaillance du sécheur** d'air comprimé peut entrainer la dérive du point de rosée allant jusqu'à la condensation de l'humidité du réseau et la **présence importante d'eau liquide** dans tous les équipements pneumatiques.

Ce **problème** peut être facilement anticipé et **évité** grâce à la mise en place d'un hygromètre **DEWMON** qui vous informe en temps réel de la bonne qualité hygrométrique de votre réseau d'air comprimé.

+ D'INFORMATIONS
SCANNER LE QR CODE >

Votre Distributeur :

PARTENAIR
+33 (0)1 34 60 00 00
info@partenair.fr
www.partenair.fr

Adresse
Z.A. Charles RENARD,
12 Bd Georges Marie GUYNEMER,
F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE