PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE



Générateurs d'azote

Compacts et Hautes Puretés

MiniGen neo

Pureté d'azote de : 95% à 99,999%

Générateurs d'azote très hautes puretés

Pureté d'azote de : 95% à 99,999%

Des technologies de pointe et plusieurs décennies d'expérience...

PARTENAIR vous propose des solutions innovantes pour l'air comprimé et les gaz destinés à l'industrie.

PARTENAIR a pour engagement de travailler aux côtés de ses clients et d'apporter des solutions d'exception conjointement à des produits de haute qualité pour résoudre leurs défis particuliers.

Une vaste expérience et des produits de pointe ne sont qu'une partie de l'équation.

PARTENAIR sait qu'un service client d'envergure internationale est la principale composante de toute entreprise prospère.



La solution pour vos besoins en azote

L'azote est un gaz inerte et sec utilisé dans une vaste palette d'applications pour lesquelles l'oxygène peut s'avérer nocif pour les produits ou les procédés.

Nos générateurs utilisent de l'air comprimé ordinaire pour assurer une alimentation ininterrompue en azote haute pureté.

Vous pouvez ainsi produire votre azote sur site, selon vos besoins avec la pureté requise par votre application.



Conception

Tous nos générateurs sont conçus et fabriqués en Europe avec des technologies d'exception pour vous offrir le plus haut niveau de performances avec les coûts d'exploitation les plus faibles.



Recherche et développement

Chez PARTENAIR nous nous efforçons de proposer des solutions qui se distinguent des produits existants. Nous étudions sans cesse les nouvelles technologies susceptibles d'apporter des avantages hors pair par rapport aux offres concurrentes.



Fabrication

Nos générateurs d'azote séries MiniGen Neo et ProGen Neo sont fiables et éco énergétiques. Ils sont fabriqués dans des installations de pointe selon les plus hautes normes de qualité de construction afin de garantir la fiabilité du matériel et de hauts niveaux de performances.

Générateurs d'azote PARTENAIR

L'azote s'utilise dans de nombreuses applications industrielles pour améliorer la qualité des produits ou des procédés, ou par mesure de sécurité pour empêcher toute combustion. La livraison et le stockage d'azote liquide ou en bouteille peuvent se révéler coûteux, peu fiables et présenter des problèmes de sécurité. Nos générateurs d'azote permettent aux utilisateurs de produire de l'azote sur site en toute simplicité et à moindre coût à partir d'un système à air comprimé existant.

Chez PARTENAIR nous sommes conscients de l'importance d'une alimentation sure, fiable et rentable en azote haute pureté. Nos générateurs répondent à la demande grandissante de solutions complètes de haute qualité, permettant des gains de temps et des économies d'énergie.

Les méthodes alternatives d'approvisionnement en gaz comportent des frais cachés. Au coût de l'azote s'ajoutent les coûts de location, de remplissage, de livraison et de traitement des commandes, sans oublier les redevances environnementales.

Lorsque vous optez pour un générateur d'azote MINIGEN NEO, vous pouvez compter sur un retour sur investissement de 6 à 24 mois. Sa conception unique et sa fonction d'économie d'énergie offrent de nombreux avantages par rapport aux options de gaz livrées, ainsi qu'aux conceptions de générateurs traditionnels.

Ces générateurs compacts, plug-and-play, peuvent être installés facilement à moindre coût et moyennant peu de modification de votre installation d'air comprimé existante. Ils ne nécessitent qu'un air comprimé pré-traité pour démarrer la production.



Les avantages de la gamme

MINIGEN NEO



Performances garanties

- Principe de l'adsorption à variation de pression (PSA) pour produire un flux continu d'azote.
- Performances et fonctions 100 % testées en usine.
- 2 ans de garantie.

Retour sur investissement rapide

- Les économies réalisées par rapport à l'approvisionnement traditionnel apportent un retour sur investissement très rapide.
- Mode «ECO» pour des coûts d'exploitation réduits.

Installation facile

- La conception compacte permet une installation dans des espaces trop exigus pour des systèmes PSA classiques à cuves acier.

Sécurisé et fiable

- Éradique les risques de sécurité du transport et de stockage de l'azote liquide et des bouteilles de gaz sous pression.

Respectueux de l'environnement

- La consommation d'air réduite et les contrôles qualité stricts offrent une meilleure efficacité énergétique.
- Réduit l'empreinte carbone en éliminant les livraisons de gaz dans votre installation.

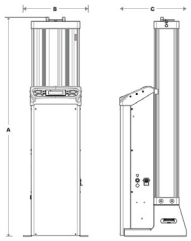
Interface WEB et analyseur d'oxygène selon les versions.

MiniGen neo

Caractéristiques techniques

Débits en m³/h d'azote générés selon la pureté / Teneur en oxygène résiduel (1)

MODÈLE	99,999% 10 ppm	99,995% 50 ppm	99,99% 100 ppm	99,95% 500 ppm	99,9% 0,1%	99,5% 0,5%	99% 1%	98% 2%	97% 3%	96% 4%	95% 5%	Dimensions (mm) A	B	C	Masse KG
	Débits d'azote générés selon la pureté choisie.														
MNG 2 NEO / MNG 2T NEO				0,6	0,9	1,8	2,2	3,0	3,6	4,2	4,6	738	440	453	54
MNG 4 NEO / MNG 4T NEO	0,3	0,9	1,1	1,4	1,8	3,0	4,0	5,0	5,9	6,7	7,4	918	440	453	63
MNG 6 NEO / MNG 6T NEO	0,5	1,4	1,6	2,4	2,7	4,5	5,7	7,3	8,3	9,3	10,3	1093	440	453	76
MNG 7 NEO / MNG 7T NEO	0,9	1,5	1,8	2,9	3,4	5,6	6,8	8,3	9,4	10,8	11,9	1243	440	453	83
MNG 9 NEO / MNG 9T NEO	1,7	2,4	2,7	4,0	4,6	6,6	8,6	10,8	12,5	13,9	15,3	1493	440	453	96
MNG 11 NEO / MNG 11T NEO	1,9	3,2	3,6	5,0	5,9	8,5	10,6	13,1	15,1	18,4	20,1	1843	440	453	113



Raccordements	
Entrée d'air comprimé	½"
Vers réservoir de régulation	½"
Retour réservoir régulation	¼"
Sortie d'azote	½"

Qualité d'air comprimé et spécifications	
Filtration particules (4)	0,1 micron
Teneur résiduelle en huile (3)	0,01 ppm
Puissance nominale	72 W
Pression d'air comprimé minimum	6 bar
Pression d'air comprimé maximum	10 bar
Point de rosée maximum admissible (2)	+3°C
Point de rosée recommandé (2)	-40°C
Plage de température ambiante	5...50°C
Plage de température de fonctionnement recommandée	20...25 °C
Alimentation électrique	100 à 240V AC / 50 ou 60 Hz
Indice de protection	IP53

Fonctionnalités	MNG NEO	MNG T NEO
Capteur de pression (Entrée - sortie)	✓	✓
Alarmes et indication maintenance	✓	✓
Heures de fonctionnement	✓	✓
Démarrage / arrêt à distance	✓	✓
Report alarmes à distance	✓	✓
Pilotage sécheur	O	✓
Sonde oxygène	O (sur-mesure)	✓
Controleur de débit massique	O	✓
Mesure point de rosée (entrée / sortie)	O	O
Mesure de débit azote	✕	O
Echappement gaz impur	✕	✓
Portail Web surveillance et contrôle à distance	✕	✓
Communication Modbus TCP/IP	✕	✓

(1) En m³/h (20°C - 1 bar abs) pour une pression d'entrée d'air comprimé de 7 bars relatifs et une température d'air comprimé entre 20 et 25°C. Des facteurs de corrections s'appliquent pour des valeurs différentes. Voir facteurs de corrections ci-dessous.

(2) Nécessite un sécheur d'air comprimé en amont. Veuillez nous contacter pour toute assistance dans le choix d'un sécheur optimal pour votre application.

(3) Vapeurs d'huile comprises.

(4) Nécessite une filtration d'air comprimé adaptée. Veuillez nous contacter pour toute assistance dans le choix optimal de filtres pour votre application.

(5) A titre indicatif, veuillez nous contacter pour validation de la sélection nécessaire à votre application.

✓: Inclus I O : Option I ✕ : Non disponible

Facteurs de correction selon la pression de service (5)					
Pression d'air d'admission (bar)	6	**7**	8	9	10
Facteur de correction	0,88	**1,00**	1,10	1,20	1,30

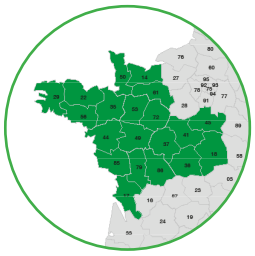
Facteur de correction selon la température de l'air comprimé (5)										
Température d'air d'admission (°C)	5	10	15	**20**	**25**	30	35	40	45	50
Facteur de correction	0,80	0,90	0,94	**1,00**	**1,00**	0,98	0,95	0,90	0,85	0,72

2 ANS GARANTIE

Contacts

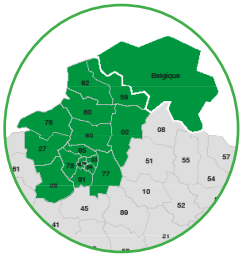
Région Ouest

Bertrand PUAUD
+33 (0) 7 49 69 70 70
b.puaud@partenair.fr



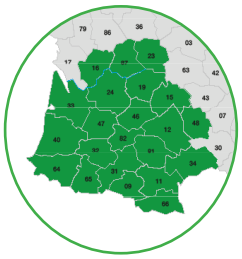
Région Nord & Belgique

Standard PARTENAIR
+33 (0)1 34 60 00 00
info@partenair.fr



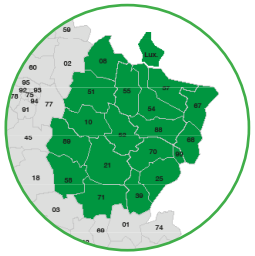
Région Sud-Ouest

Laurent ARCHAMBAULT
+33 (0) 6 07 15 56 64
l.archambault@partenair.fr



Région Est & Luxembourg

Julien TOURDIAT
+33 (0) 6 07 82 56 98
j.tourdiat@partenair.fr



Export / Dom Tom

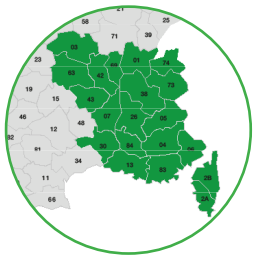
Olivier GRELARD
+33 (0) 6 80 15 84 41
o.grelard@partenair.fr

+33 (0) 1 34 60 00 00
info@partenair.fr



Région Sud-Est

Olivier GRELARD
+33 (0) 6 80 15 84 41
o.grelard@partenair.fr



Votre Distributeur :

PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE

www.partenair.fr
info@partenair.fr

Z.A. Charles RENARD, 12 bd Georges Marie GUYNEMER, F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE
Tel : +33 (0)1 34 60 00 00

Ed. 29.08

Photos non contractuelles. Sous réserve de modifications. Les caractéristiques produits ne sont données qu'à titre indicatif.