

CONTRÔLE DE PURETÉ D'AZOTE SUR SITE

Analyseur d'oxygène :

MESURE DU TAUX D'OXYGÈNE DANS
L'AZOTE



L'analyseur d'oxygène est **l'instrument de choix** pour les applications exigeant une analyse **portable, précise, rapide et fiable de l'oxygène de haute pureté.**

Logé dans un **boîtier robuste** qui résiste à de forts impacts, il est doté d'une électronique basée sur un microprocesseur.

Deux modules d'analyse d'oxygène sélectionnables par interrupteur donnent respectivement une **mesure en pourcentage ou en PPM.**

TECHNOLOGIE DE CAPTEUR EN ZIRCONIUM

Au cœur de l'analyseur d'oxygène, se trouvent deux capteurs en zirconium pour garantir une longue durée de vie de l'équipement, la stabilité ainsi qu'une mesure précise de concentrations d'oxygène en pourcentage ou en ppm.

ARGUMENTS PRINCIPAUX

- ✓ Légère, robuste et portable,
- ✓ Alimentation secteur, simple,
- ✓ Deux analyseurs d'oxygène pour la mesure en % et en ppm,
- ✓ Écrans LCD et interface utilisateur à 4 touches,
- ✓ Capteurs en zirconium,
- ✓ Indicateur de débit.

APPLICATIONS

- Soudage
- Alimentaire
- Production de gaz
- Traitement de chaleur
- Traitement d'air



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression	< 2 bar (relatifs)
Température du fluide	5-45°C
Plage de mesure	0-1000 ppm ou 0-25% oxygène
Temps de réponse	<10 s (Préchauffage nécessaire de 15 min)
Précision à température ambiante constante	+/- 20 ppm ou +/- 0.5%
Alimentation	115/230 VAC- 50/60 Hz
Protection valise fermée	IP67
Raccord	6 mm
Interface	Écran LCD, Clavier à 4 touches
Capteurs	Zirconium
Débit de fuite pour mesure	0,5 litre par minute à 0.35 bar (relatif)
Méthode	Pression positive
Masse	4.5 kg
Dimensions	335 mm x 300 mm x 150 mm (HxLxP)
Sortie analogique	4-20 mA
Pression	Pression constante jusqu'à 0.35 bar

RÉALISATIONS

