

Générateurs d'azote haute pureté. Gamme spéciale petits débits.



Produisez votre azote sur site selon vos besoins

L'air ambiant est majoritairement constitué d'azote (78%). Les générateurs d'azote série GLV, par séparation sélective des différents gaz présents dans l'air comprimé, permettent d'obtenir une qualité d'azote correspondant aux besoins spécifiques de l'utilisation.

Ces générateurs utilisent le procédé PSA, éprouvé depuis plus de 20 ans, procédé qui permet d'atteindre des taux de puretés d'azote extrêmement élevées.

Ils utilisent un charbon tamis moléculaire spécifique à forte capacité d'adsorption sélective. Lors du passage de l'air dans la cuve, les molécules d'oxygène et de dioxyde de carbone sont capturées dans les pores microscopiques du charbon alors que les molécules d'azote circulent librement et sont délivrées en aval pour utilisation.

L'oxygène et le CO_2 capturés sont ensuite remis à l'atmosphère grâce à la gestion des cycles adsorption/régénération entièrement automatisée.

Les générateurs assurent ainsi une production d'azote ininterrompue pour un coût attractif et maîtrisé.

- ✔ **Production d'azote gazeux selon vos besoins.**
- ✔ Teneur résiduelle en oxygène de 5% à 0,001%
- ✔ Fonctionnement automatique, 24/24 h.
- ✔ **Fiables, économiques et sûrs.**
- ✔ Simplicité de fonctionnement, entretien réduit.
- ✔ **Maîtrise des coûts de l'azote.**
- ✔ Plus de dépendance d'approvisionnement.
- ✔ Azote de qualité alimentaire.
- ✔ Construction selon la directive des équipements sous pression (DESP 97/23)
- ✔ Montage standard carrossé.
- ✔ Nombreuses options (Montages sur skids, alarmes pour GTC, fabrication ATEX...)
- ✔ **Retour sur investissement rapide**

Caractéristiques techniques

Générateurs d'azote Gamme GLV MAXI - Débit en m³/h (20°C - 1 bar Abs)

Débits d'azote générés selon la pureté choisie.

Modèle	99,999%	99,995%	99,99%	99,95%	99,9%	99,5%	99%	98%	97%	95%
GLV 1 Mini	0.10	0.14	0.24	0.37	0.49	0.77	0.96	1.22	1.34	1.50
GLV 2 Mini	0.20	0.28	0.49	0.73	0.98	1.54	1.92	2.44	2.69	3.00
GLV 5 Mini	0.46	0.66	1.16	1.74	2.32	3.64	4.55	5.79	6.37	7.11
GLV 8 Mini	0.72	1.03	1.80	2.70	3.60	5.66	7.08	9.00	9.91	11.06
GLV 10 Mini	0.93	1.32	2.32	3.47	4.63	7.28	9.10	11.58	12.74	14.22
GLV 17 Mini	1.44	2.06	3.60	5.40	7.20	11.32	14.15	18.01	19.81	22.13

Consommation d'air comprimé correspondante à 10 bars de pression.

GLV 1 Mini	1.00	1.20	1.66	2.05	2.14	2.53	2.58	2.92	2.95	2.99
GLV 2 Mini	2.01	2.40	3.32	4.11	4.30	5.07	5.19	5.87	5.91	6.01
GLV 5 Mini	4.77	5.69	7.87	9.73	10.19	12.01	12.28	13.89	14.01	14.22
GLV 8 Mini	7.42	8.85	12.25	15.13	15.85	18.68	19.10	21.61	21.79	22.13
GLV 10 Mini	9.54	11.38	15.75	19.45	20.38	24.01	24.56	27.79	28.02	28.45
GLV 17 Mini	14.84	17.70	24.49	30.26	31.70	37.36	38.21	43.22	43.58	44.25

Débits indiqués (+/- 2%) pour une pression de 10 bars et une température d'air comprimé de 20°C
Pression d'azote délivrée : 2 bars en dessous de la pression d'air comprimé.

Qualité d'air comprimé requise à l'entrée des générateurs :
Air sec (Pt. rosée +3°C sous pression) et déshuilé (0,01 ppm à 20°C)

Facteurs de correction selon la température

Temp. Air comprimé	: 20°C	30°C	35°C	40°C	45°C
Fact. de correction	: 1	0,95	0,88	0,81	0,76

Facteurs de correction selon la pression de service

Pression entrée générateur (bars)	: 7	8	9 / 10
Facteur de correction	: 0,87	0,95	1

Caractéristiques communes :

Alimentation électrique : 240 v 1 ph 50 Hz
Puissance consommée : 200 watts
Température Ambiante : +1 à + 40°C
Pression : 7 à 10 bars
Pressions supérieure sur consultation.
Température air comprimé : +5 à + 45 °C

Options :

Analyseur d'oxygène résiduel + report 4-20 ma
Enregistreur USB
Purge d'azote impur
Montage sur skid ou conteneur
Azote sous haute pression
Monitoring débit, pressions à distance.

Votre distributeur

PARTENAIR

Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - F-91300 MASSY
Tél. : +33 1 60 13 04 18 - Fax : +33 1 60 13 03 58
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr