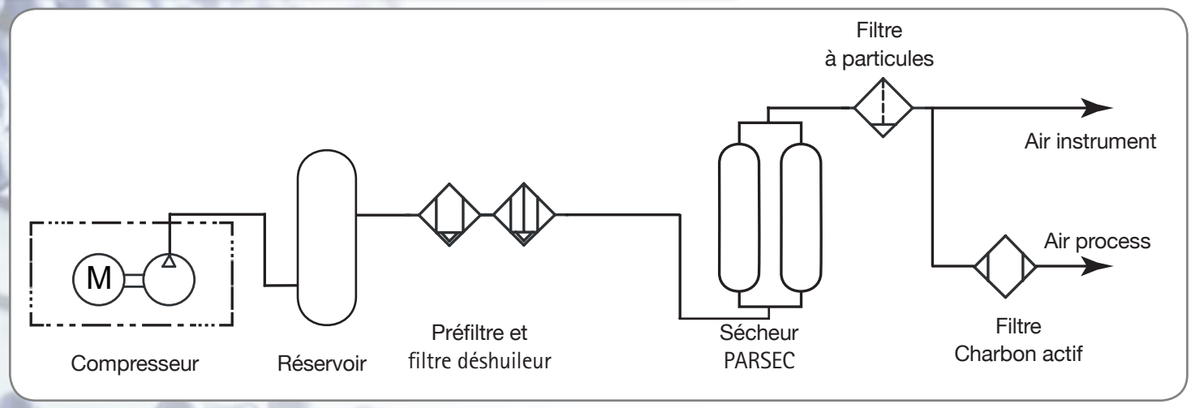
DOMAINES D'APPLICATION

La très haute qualité d'air comprimé délivrée par les sécheurs PARSEC, répond aux applications les plus exigeantes. Les classes de qualité d'air comprimé obtenues - selon la norme ISO 8573.1 - pour la teneur résiduelle en vapeur d'eau sont les suivantes :

- Point de rosée -20°C	Classe 3	Soit 0,885 g/m³ de vapeur d'eau résiduelle.
- Point de rosée -40°C	Classe 2	Soit 0,117 g/m³ de vapeur d'eau résiduelle.
- Point de rosée -70°C	Classe 1	Soit 0,003 g/m³ de vapeur d'eau résiduelle.

CONFIGURATIONS TYPE



OPTIONS

Plusieurs options disponibles viennent enrichir l'étendue d'application des sécheurs PARSEC :

- Point de rosée sous pression -70°C
- Économiseur d'énergie COMPUDRY - Standard.
- Économiseur d'énergie COMPUDRY - Premium
- Bras de support pour filtres amont et aval.
- Pilotage pneumatique du cycle.

L'AIR COMPRIMÉ : NOTRE SPÉCIALITÉ



- Filtres
- Sécheurs
- Purgeurs
- Condensats
- Air respirable
- Économies d'énergie

Retrouvez nos produits sur
www.partenair.fr

Votre distributeur :

PARTENAIR

PARSEC



Sécheurs d'air comprimé par adsorption
9 modèles - de 150 à 1200 m³/h

Feuillet de présentation

PARTENAIR S.A.S. - Z.I. de la Bonde - 91300 MASSY
Tel : 01.60.13.04.18 - Fax 01.60.13.03.58

WWW.PARTENAIR.FR

Sécheurs d'air comprimé PARSEC

POUR LES POINTS DE ROSÉE LES PLUS BAS

Tous les circuits pneumatiques subissent les inconvénients liés à la présence de la vapeur d'eau dans l'air comprimé.

Or, l'installation d'un sécheur par réfrigération ne permet pas de résoudre ce problème dans tous les cas de figure. C'est ici, pour des points de rosée inférieurs à +3°C, que les sécheurs série PARSEC trouvent leur domaine d'application.

Fiables et souples d'utilisation ils permettent d'atteindre des points de rosée extrêmement bas (jusqu'à -70°C sous pression).

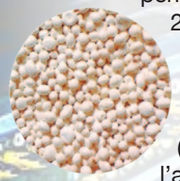
Ces valeurs sont aptes à satisfaire les demandes les plus exigeantes, quelles soient physiques (Protection contre le gel), ou fonctionnelles (teneur en vapeur d'eau imposée par le process de fabrication)

Les sécheurs PARSEC procurent une qualité d'air répondant à toutes les industries désireuses d'**une qualité d'air comprimé irréprochable.**

ADSORPTION DYNAMIQUE

Les sécheurs PARSEC fonctionnent selon le principe de l'adsorption dynamique à régénération par détente de pression.

Cette technologie inventée par le Dr. Charles SKARSTROM dans les années 50, permet de sécher un flux d'air sans interruption sur un système à 2 colonnes en alternant de manière fixe ou optimisée la régénération du dessicant.



L'humidité véhiculée par l'air comprimé est capturée à la surface d'un matériau hygroscopique poreux et solide (dessicant). Alors qu'une colonne est en phase de séchage, l'autre est simultanément régénérée par un débit d'air sec prélevé en sortie de sécheur, détendu à pression atmosphérique et évacué via un silencieux d'échappement.

La phase de régénération terminée, la colonne est repressurisée, et le cycle s'inverse alors automatiquement afin de régénérer la colonne précédemment en phase de séchage.

L'air comprimé délivré par le sécheur possède une classe de qualité extrêmement élevée et permet d'**améliorer la qualité de fabrication et de diminuer les coûts de maintenance**.

SÉCURITÉ

Fiabilité et sécurité ont été les critères majeurs pris en compte lors de la conception de la série de sécheurs PARSEC.

Tous les composants ont été conçus, sélectionnés et testés avec le plus grand soin.

Les réservoirs sous pression intègrent un calcul de fatigue pour 10 années d'exploitation en régime continu (24/24 - 7/7). Ils sont en **conformité avec la directive des équipements sous pression** DEP 97/23 et le décret d'application du 13 décembre 1999.

DESP 97/23 CONFORME Décret 99-1046



UNE SOLIDE EXPÉRIENCE

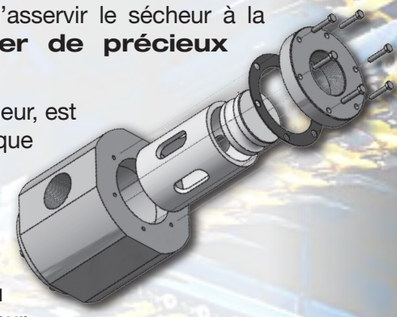
Nombre de sécheurs existent sur le marché, mais les sécheurs PARSEC se distinguent par des atouts, **fruits d'une longue expérience**, qui affirment leur maturité.

Le volume des adsorbeurs, par exemple, a été pensé pour une durée de cycle supérieure aux systèmes traditionnels économisant ainsi 18 000 actions de dépressurisation par an (base de 8 700 h). Ceci se traduit par **une moindre fatigue des composants** et une économie d'air comprimé.



Les silencieux d'échappement sont munis de **soupape anti-éclatement** pour éviter tous dommages au biens ou aux personnes.

Le contrôleur électronique standard, permet d'asservir le sécheur à la marche du compresseur afin d'**économiser de précieux mètres cubes d'air comprimé.**



La manutention, lors de la mise en place du sécheur, est grandement facilitée par la présence systématique d'**anneaux de levage** sur chaque réservoir.

Toutes les pièces nécessitant un entretien périodique de routine ont été judicieusement positionnées pour offrir la meilleure accessibilité possible et **limiter au maximum les temps d'arrêt** pour entretien.

Des orifices de remplissage et de vidange du dessicant sont présents sur chaque réservoir pour faciliter le remplacement du produit adsorbant.

ÉCONOMISEURS D'ÉNERGIE PERFORMANTS

Afin de réduire la consommation énergétique, ces sécheurs peuvent être équipés en option d'un économiseur d'énergie chargé de **limiter la consommation d'air comprimé.** Le débit d'air de régénération est ainsi proportionnel au débit d'air comprimé réellement consommé par l'installation.

Outre les économies d'énergies réalisées, cette option permet la **visualisation du point de rosée**, sa transmission à distance par signal 4...20 mA ainsi qu'une surveillance des paramètres de fonctionnement du sécheur.



Une version «premium» permet également de surveiller la pression ainsi que la température de l'air comprimé, 2 paramètres d'exploitation significatifs pour le bon fonctionnement et l'obtention du point de rosée.

Une gestion poussée des alarmes est intégrée dans les modules de contrôle avec mémorisation des 4 000 derniers événements.