

PARTENAIR propose un service de calibrage pour tous les capteurs y compris ceux de marques tierces.

Le calibrage du point de rosée sous pression et celui du débit sont réalisés dans les laboratoires de calibrage et de test PARTENAIR. Pour les autres unités physiques, nous avons des accords de partenariat commerciaux en France. Tous les tests sont effectués selon les standards nationaux avec traçabilité. Les équipements de contrôle sont recalibrés régulièrement.

Service de calibrage du point de rosée sous pression

- Précision : 0,1 °Ctd
- Plage de calibrage : -75 °C ... +15 °C
- Référence : Taux de point de rosée sous pression MBW 373



Certificat d'étalonnage		PARTENAIR				
Instrument: S 330						
Série: 88888888						
Numéro de série: 88888888						
Test conditions:						
Test medium:	Ar	Ambient humidity:	50, 40 % RH			
Volumetric flow:	1 - 4 Liter	Ambient pressure:	990, 1000 hPa			
Ambient temperature:	18, 20 °C	Testing method:	Calibration by comparison			
Reference used:						
Equipment:	Model	Uncertainty	S/N			
Dea point meter:	MBW 373	± 0,4 °C	13/0718			
Pressure sensor:	P-30	± 0,01 MPa	22/0788			
Temperature sensor:	PT100	± 0,1 °C	20/1801-17			
Calibration test results:						
Description	Units	Measured value	Permissible uncertainty	Actual value	Direction	Evaluation
Dea point	°C	8888	± 0,1	8888	pass	pass
Dea point	°C	8888	± 0,1	8888	pass	pass
Dea point	°C	8888	± 0,1	8888	pass	pass
Pressure	bar	8888	± 0,00	8888	pass	pass
We hereby certify, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to the IEC metrology standards and procedures. The measuring device used for calibration was regularly calibrated and is based on international and national standards. We recommend that the measuring instrument should be calibrated annually.						
Factory settings:						
Parameter	Parameter	Setting	Parameter	Setting		
Parameter 1	Parameter 2	Parameter 3	Parameter 4	Parameter 5		
Parameter 6	Parameter 7	Parameter 8	Parameter 9	Parameter 10		
Parameter 11	Parameter 12	Parameter 13	Parameter 14	Parameter 15		
Parameter 16	Parameter 17	Parameter 18	Parameter 19	Parameter 20		
Calibration date: 18 Oct 2018						
Operator: _____						
Page 1 of 1						

Service de calibrage du débit

- Précision : 0,5 % de la valeur mesurée
- Pression : 0 ... 0,6 MPa
- Fluide : air comprimé
- Plage de calibrage : 0 ... 4 000 sm³/h
- Diamètre du tube : DN25 ... DN100
- Référence : capteurs de débit de turbines



Certificat d'étalonnage		PARTENAIR			
Instrument: S 401					
Série: 1217 3559					
Numéro de série: 8889 4100					
Test conditions:					
Test medium:	Ar	Ambient temperature:	18, 20 °C		
Test temperature:	23 °C	Ambient humidity:	30, 40 % RH		
Test humidity:	<30 %RH	Ambient pressure:	990, 1000 hPa		
Test pressure:	0, 0,5 MPa	Calibration range:	0/10		
Testing tube inner diameter:	15,5 mm	Testing method:	Calibration by comparison		
Reference used:					
Equipment:	Model	Uncertainty	S/N		
Flow meter:	PT4-08011	0,5%	11002405032		
Flow meter:	PT12-12014	0,5%	11002405012		
Flow meter:	PT1202141	0,5%	11002405061		
Pressure meter:	P-30	± 0,05%	22/0788		
Pressure meter:	P-30	± 0,05%	22/0788		
Temperature sensor:	PT100	± 0,2 °C	20/1801-17		
Temperature sensor:	PT100	± 0,2 °C	20/1801-17		
Calibration test results:					
Description	Measured value	Permissible uncertainty	Actual value	Direction	Evaluation
m ³ /h	101,3	± 0,5%	102,7	Stochastic	pass
m ³ /h	323,0	± 0,5%	318,0	Stochastic	pass
m ³ /h	525,4	± 0,5%	520,0	Stochastic	pass
m ³ /h	101,3	± 0,5%	107,0	In-direction	pass
m ³ /h	323,0	± 0,5%	318,0	In-direction	pass
m ³ /h	525,4	± 0,5%	520,0	In-direction	pass
We hereby certify, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to the IEC metrology standards and procedures. The measuring device used for calibration was regularly calibrated and is based on international and national standards. We recommend that the measuring instrument should be calibrated annually.					
The product has been calibrated by:					
Calibration date: 18 Dec 2017					
Operator: _____					
Page 1 of 1					

Service

Nous proposons les tests suivants :

- Mesure du point de rosée sous pression
- Mesure de la consommation/du débit
- Mesure de pression
- Mesure de température
- Détection de fuites
- Saisie des données sur plusieurs jours, voire plusieurs semaines

N° de cde	Description
MET0110	Étalonnage de capteur de consommation avec certificat
MET0130	Option déshuilage / dégraissage de capteur
MET0140	Étalonnage de capteur au gaz réel pour précision accrue
MET0150	Calibrage de capteur de pression 1,6 MPa, 3 points
MET00160	Révision générale et recalibrage COVAMAT 880
MET0180	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.120
MET0190	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.130
MET0200	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.140
MET0210	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.150
MET0220	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.160
MET0170	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 869
MET0100	Recalibrage du capteur de point de rosée avec certificat