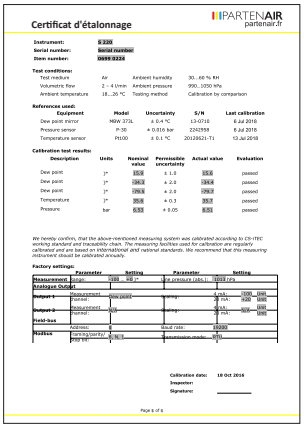
PARTENAIR propose un service de calibrage pour tous les capteurs y compris ceux de marques tierces.
Le calibrage du point de rosée sous pression et celui du débit sont réalisés dans les laboratoires de calibrage et de test PARTENAIR. Pour les autres unités physiques, nous avons des accords de partenariat commerciaux en France. Tous les tests sont effectués selon les standards nationaux avec traçabilité. Les équipements de contrôle sont recalibrés régulièrement.

## Service de calibrage du point de rosée sous pression

- Précision : 0,1 °Ctd
- Plage de calibrage : -75 °C ... +15 °C
- Référence : Taux de point de rosée sous pression MBW 373





Certificat d'étalonnage

PARTENAIR
partenair.fr

Instrument: S 335
Serial number: Serial number
Item number: 0699 0224

Test conditions:

| | | | |
|---|---|---|---|
| Test medium | Air | Ambient humidity | 30...60 % RH |
| Volumetric flow | 2 - 4 l/min | Ambient pressure | 990..1050 hPa |
| Ambient temperature | 18...26 °C | Testing method | Calibration by comparison |

References used:

| Equipment | Model | Uncertainty | S/N | Last calibration |
|---|---|---|---|---|
| Dew point mirror | MBW 373L | ± 0.4 °C | 13-0716 | 8 Jul 2016 |
| Pressure sensor | P-30 | ± 0.016 bar | 2242558 | 8 Jul 2016 |
| Temperature sensor | Pt100 | ± 0.1 °C | 20120621-T1 | 13 Jul 2016 |

Calibration test results:

| Description | Units | Nominal value | Permissible uncertainty | Actual value | Evaluation |
|---|---|---|---|---|---|
| Dew point | °F | 15.0 | ± 1.0 | 15.6 | passed |
| Dew point | °F | 34.3 | ± 2.0 | 34.4 | passed |
| Dew point | °F | 76.6 | ± 2.0 | 76.3 | passed |
| Temperature | °F | 35.6 | ± 0.3 | 35.7 | passed |
| Pressure | bar | 6.93 | ± 0.05 | 6.91 | passed |

We hereby confirm, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to CS-ITEC working standard and traceability chain. The measuring facilities used for calibration are regularly calibrated and are based on international and national standards. We recommend that this measuring instrument should be calibrated annually.

Factory settings:

| | Parameter | Setting | Parameter | Setting |
|---|---|---|---|---|
| Measurement | Range: | 1000 mB | Low pressure (abs.): | 10000 hPa |
| Analogue Output | | | | |
| Output 1 | Measurement | Dew point | Format: | 4 mA 1000 0mB |
| | Paired: | | | 20 mA 8000 0mB |
| Output 2 | Measurement | °Ctd | Format: | 4 mA -100 0mB |
| | Paired: | | | 20 mA 100 0mB |
| Field-bus | | | | |
| | Address: | 0 | Baud rate: | 38400 |
| Modbus | Parity/parity: | None | Transmission mode: | RTU |
| | Stop bit: | 1 | | 1 |

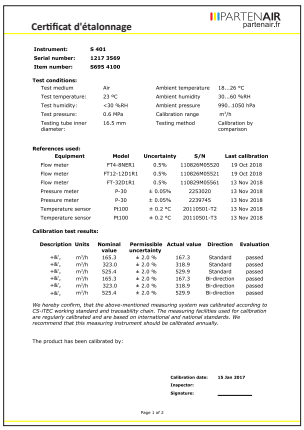
Calibration date: 18 Oct 2016
Inspector:
Signature:

Page 6 of 6

## Service de calibrage du débit

- Précision : 0,5 % de la valeur mesurée
- Pression : 0 ... 0,6 MPa
- Fluide : air comprimé
- Plage de calibrage : 0 ... 4 000 $sm^3/h$
- Diamètre du tube : DN25 ... DN100
- Référence : capteurs de débit de turbines





Certificat d'étalonnage

PARTENAIR
partenair.fr

Instrument: S 401
Serial number: 1217 3560
Item number: 5695 4100

Test conditions:

| | | | |
|---|---|---|---|
| Test medium | Air | Ambient temperature | 18...26 °C |
| Test temperature: | 23 °C | Ambient humidity | 30...60 %RH |
| Test humidity: | <30 %RH | Ambient pressure | 990..1050 hPa |
| Test pressure: | 0.6 MPa | Calibration range | m³/h |
| Testing tube inner diameter: | 16.5 mm | Testing method | Calibration by comparison |

References used:

| Equipment | Model | Uncertainty | S/N | Last calibration |
|---|---|---|---|---|
| Flow meter | FT4-8NER1 | 0.5% | 110826M05520 | 19 Oct 2018 |
| Flow meter | FT12-12D1R1 | 0.5% | 110826M05521 | 19 Oct 2018 |
| Flow meter | FT-32D1R1 | 0.5% | 110629M05561 | 13 Nov 2018 |
| Pressure meter | P-30 | ± 0.05% | 2253020 | 13 Nov 2018 |
| Pressure meter | P-30 | ± 0.05% | 2239745 | 13 Nov 2018 |
| Temperature sensor | Pt100 | ± 0.2 °C | 20110501-T2 | 13 Nov 2018 |
| Temperature sensor | Pt100 | ± 0.2 °C | 20110501-T3 | 13 Nov 2018 |

Calibration test results:

| Description | Units | Nominal value | Permissible uncertainty | Actual value | Direction | Evaluation |
|---|---|---|---|---|---|---|
| +Ã¦' | m³/h | 165.3 | ± 2.0 % | 167.3 | Standard | passed |
| +Ã¦' | m³/h | 323.0 | ± 2.0 % | 318.9 | Standard | passed |
| +Ã¦' | m³/h | 525.4 | ± 2.0 % | 529.9 | Standard | passed |
| +Ã¦' | m³/h | 165.3 | ± 2.0 % | 167.2 | Bi-direction | passed |
| +Ã¦' | m³/h | 323.0 | ± 2.0 % | 318.9 | Bi-direction | passed |
| +Ã¦' | m³/h | 525.4 | ± 2.0 % | 529.9 | Bi-direction | passed |

We hereby confirm, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to CS-ITEC working standard and traceability chain. The measuring facilities used for calibration are regularly calibrated and are based on international and national standards. We recommend that this measuring instrument should be calibrated annually.

The product has been calibrated by:

Calibration date: 19 Jan 2017
Inspector:
Signature:

Page 1 of 2

## Service

Nous proposons les tests suivants :

- Mesure du point de rosée sous pression
- Mesure de la consommation/du débit
- Mesure de pression
- Mesure de température
- Détection de fuites
- Saisie des données sur plusieurs jours, voire plusieurs semaines

| N° de cde | Description |
|---|---|
| MET0110 | Étalonnage de capteur de consommation avec certificat |
| MET0130 | Option déshuilage / dégraissage de capteur |
| MET0140 | Étalonnage de capteur au gaz réel pour précision accrue |
| MET0150 | Calibrage de capteur de pression 1,6 MPa, 3 points |
| MET00160 | Révision générale et recalibrage COVAMAT 880 |
| MET0180 | Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.120 |
| MET0190 | Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.130 |
| MET0200 | Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.140 |
| MET0210 | Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.150 |
| MET0220 | Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.160 |
| MET0170 | Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 869 |
| MET0100 | Recalibrage du capteur de point de rosée avec certificat |