

BON À SAVOIR

**RENTÉE PLEINE DE SURPRISES :
DÉCOUVREZ LES NOUVEAUTÉS IMMANQUABLES !**



PARTENAIR,

**ÉLARGIT SA PROPOSITION DE GROUPES
D'EAU GLACÉE POUR MIEUX VOUS SERVIR !**

UNITÉS DE REFROIDISSEMENT :

- **FRIOPROP - R290** 🌿 : Unité de refroidissement par air avec fluide frigorigène écologique au propane.
- **FRIOVAR** : Groupe froid refroidi par air avec compresseur à vitesse variable et évaporateur tubulaire ou immergé.
- **FRIONOVO** : Unité de refroidissement par air avec évaporateur tubulaire ou immergé.

POMPES À CHALEUR RÉVERSIBLES :

- **CALDO** : Pompes à chaleur air/eau équipées de compresseurs scroll, 60°C d'eau chaude.
- **CALDO ALTO** : Pompes à chaleur haute température équipées de compresseurs scroll, 65°C d'eau chaude.
- **CALDO MAX** : Pompes à chaleur air/eau doté de compresseurs scroll avec technologie INVERTER, 60°C d'eau chaude.
- **CALDO NEW - R290** 🌿 : Pompe à chaleur air/eau réversible avec fluide frigorigène écologique au propane, 62°C d'eau chaude.

FLUIDES FRIGORIGÈNES

R290
PRG=3

R513A

R454B

+ d'informations

Vous êtes intéressé par ces nouvelles solutions ?

Rendez-vous sur www.partenair.fr ou
consultez vos experts sur info@partenair.fr !



MINIGEN NEO : Nouvelle génération de générateurs d'azote disponible

MINIGen neo

HAUTE PURETÉ D'AZOTE DE 95% À 99,999%

6 modèles jusqu'à 20 m³/h d'azote produit !

- Compact
- Performances garanties
- Retour sur investissement rapide
- Installation et maintenance simplifiées
- Analyseur d'oxygène
- Interface web
- Sécurisé et fiable
- Respectueux de l'environnement

DÉCOUVREZ LA GAMME COMPLÈTE >



Nous sommes de retour au Salon du Brasseur !

RETROUVEZ-NOUS AU STAND C-62 POUR DISCUTER DE VOS PROJETS !

SALON DU BRASSEUR
SALONDUBRASSEUR.COM

17 & 18 OCTOBRE 2024

PARC EXPO NANCY

PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE

RETROUVEZ-NOUS !

STAND C 62

INVITATIONS SUR DEMANDE >

La production d'azote et le refroidissement sont devenus les nouveaux piliers du succès brassicole !

Les groupes froids en industrie brassicole

permettent :

- ✓ Le contrôle précis de la température,
- ✓ La régulation de la température durant la fermentation,
- ✓ L'amélioration du processus d'embouteillage.

La production d'azote sur site :

- ✓ Supprime le risque de manipulation et transport des bouteilles,
- ✓ Permet l'inertage et le maintien de la pression,
- ✓ Protège la bière durant le processus d'embouteillage.



Envoyez-nous vos demandes d'invitations dès maintenant sur digital@partenair.fr !

PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE

Siège social : Z.A. Charles RENARD, 12 Bd Georges Marie GUYNEMER, F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE Tel : +33 (0)1 34 60 00 00
SAS. au capital 101 200 € - SIRET 312 668 064 00040 - www.partenair.fr - Email : Info@partenair.fr