

## SOLUTIONS DE SURVEILLANCE ÉNERGÉTIQUE

## PRIX PROMOTIONNEL SUR LES 20 PREMIÈRES VALISES !

Pour bien commencer l'année 2024, nous accordons un prix promotionnel de **586 € sur l'achat des 20 premières valises de purgeurs à flotteur commandées !**

Vous trouverez le détail de la valise dans votre **Bon A Savoir n°137** :

- ➔ Valise de démonstration avec 22 purgeurs
- ➔ Gamme en acier inoxydable inclus
- ➔ En stock

Voir les références disponibles >

+ 45% de remise



OFFRE  
LIMITÉE!

Pour profiter de cette offre rapprochez vous de votre responsable secteur ou du service client sur [info@partenair.fr](mailto:info@partenair.fr) !

## Misez sur de nouvelles résolutions énergétiques en 2024 !

En France, l'air comprimé représente la **3ème plus grosse dépense énergétique dans l'industrie**.

Son optimisation est donc un axe prioritaire avec à la clé une réduction substantielle et rapide de la facture d'énergie.

Les nouvelles directives européennes sont tournées vers la réalisation d'économies énergétiques avec des taxes sur la surconsommation. La réduction de ces taxes passent par l'obtention d'un système de surveillance et de gestion de ces énergies. Grâce à celui-ci, vous aurez la possibilité d'identifier

d'éventuels fuites sur le réseau pouvant ainsi entraîner une surconsommation et ainsi anticiper les défaillances avant qu'ils ne deviennent trop coûteux.

Ce même système défini suivant la **norme ISO 50001** qui vous permettra de réduire vos coûts d'exploitation ainsi que votre impact environnemental.

L'indicateur de performance énergétique suivi est la consommation énergétique spécifique des compresseurs (kWh/m<sup>3</sup>) ou de l'installation globale de production.

Découvrez dès maintenant les solutions énergétique pour vos installations d'air comprimé grâce aux appareils de mesure !

Chiffres  
clés

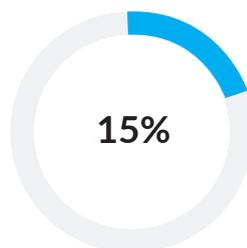
7%



## PERTE DE CHARGES

1 bar de pression supplémentaire correspond à une augmentation de 7% de la consommation électrique du compresseur.

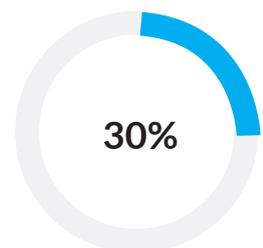
15%



## ÉNERGIE

En France, 10 à 15% de la facture d'électricité des entreprises provient de la production d'air comprimé.

30%



## FUITES D'AIR COMPRIMÉ

« En moyenne, plus de 30 % du débit d'air produit par le compresseur est perdu par les fuites présentes sur le réseau ! »

# PACK WDPE : VOTRE PACK DE SURVEILLANCE ÉNERGÉTIQUE D'AIR COMPRIMÉ

## 4 SOLUTIONS

- ☑ Surveillance et optimisation des compresseurs.
- ☑ Détection et élimination des fuites d'air comprimé.
- ☑ Contrôle et surveillance du débit consommé
- ☑ Réduction et contrôle de la pression d'air comprimé.

## AVANTAGES DU PACK WDPE ?

- ❶ **Réduction des coûts d'exploitation :** identification des inefficacités et des gaspillages d'énergie et les corriger rapidement.
- ❷ **Prolonge de la durée de vie des équipements:** identification des problèmes de maintenance avant qu'ils ne deviennent des pannes coûteuses.
- ❸ **Amélioration de la qualité de l'air comprimé:** production plus efficace et à une meilleure qualité des produits finis.

### 1 WATTMÈTRES



Puissancemètre avec transmissions exhaustive des valeurs via ModBus en temps réel.

- ❖ Efficace pour mesurer la **tension** et le **courant**,
- ❖ Calcule la **consommation électrique**, la **tension**, la **fréquence**, la **puissance**, l'**énergie active** et **réactive**, les **facteurs de puissance** et bien plus encore...
- ❖ Optimiser la **maintenance du compresseur** en comparant la consommation électrique à la sortie de débit.

+ D'INFORMATIONS  
SCANNER LE QR CODE >



### 2 DÉBITMÈTRES

Débitmètre massique avec compteur totalisateur de débit consommé

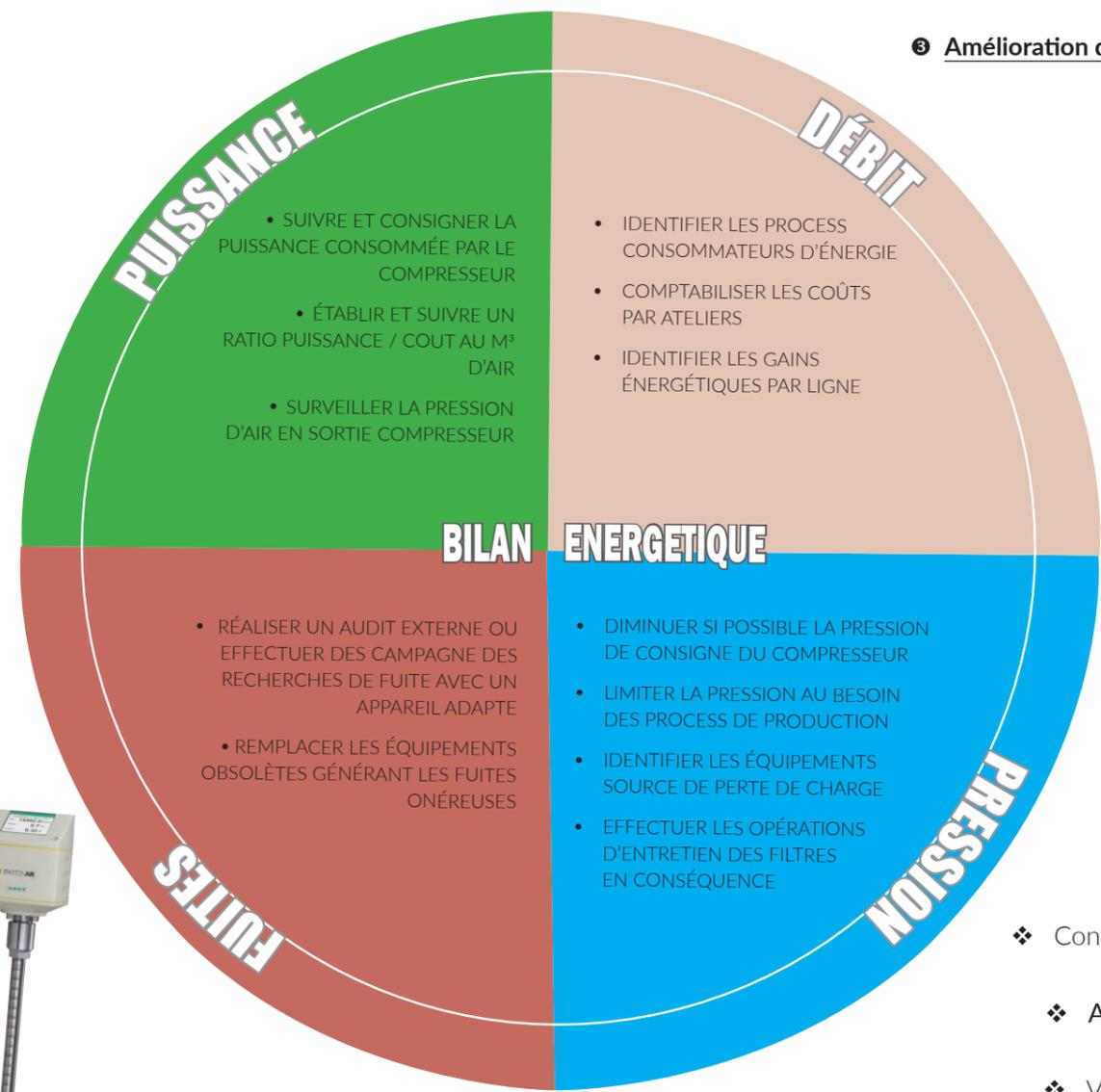
- ❖ Cet appareil permet de détecter les dysfonctionnement ou éventuelles surcharges afin d'optimiser le dimensionnement de vos installations,
- ❖ Consultez à tout instant le débit demandé par vos procédés et vous pouvez comptabiliser la consommation pour chaque période que vous aurez défini,
- ❖ Vous pouvez également vous assurer de l'absence de fuites sur le réseau de distribution et éviter ainsi de perdre de précieux mètres cubes d'air comprimé.
- ❖ Les données sont disponibles sur l'afficheur intégré et sont exportés via ModBus ou signal 4...20 mA.



+ D'INFORMATIONS  
SCANNER LE QR CODE >



« En moyenne, plus de 30 % du débit d'air produit par le compresseur est perdu par les fuites présentes sur le réseau ! »



### 3 PRESSION



- ❖ Capteur de pression avec transmission par signal 4-20 mA ou ModBus,
- ❖ Mesure les pertes de charges de votre réseau, si la pression de fonctionnement dépasse 1 bar, cela entraîne une consommation d'énergie accrue d'environ 7%.

+ D'INFORMATIONS  
SCANNER LE QR CODE >



### 4 ENREGISTREUR ET PASSERELLE VERS VOTRE GTC

- ❖ Conservez l'ensemble des valeurs fournies par les capteurs reliés entre eux,
- ❖ Affichage sous forme de courbes ou de valeurs en temps réel avec enregistrement pour consultation ultérieures,
- ❖ Vous avez également la possibilité de renvoyer l'ensemble des données à votre GTC via signaux Ethernet ou Modbus RTU.

+ D'INFORMATIONS  
SCANNER LE QR CODE >



## SURVEILLENZ VOS INSTALLATIONS



### ➔ HYGROMÈTRE DEWMON - SURVEILLENZ VOTRE POINT DE ROSÉE À TOUT INSTANT !

Les dérives du point de rosée peuvent entraîner l'apparition d'eau liquide dans votre installation d'air comprimé pouvant grandement endommager vos machines. Le capteur hygrométrique

**DEWMON** a pour objectif de **surveiller votre réseau en permanence** afin d'anticiper toute sorte de problème.

+ D'INFORMATIONS  
SCANNER LE QR CODE >



- Contrôle en temps réel de taux d'humidité (point de rosée sous pression) présent dans l'air comprimé,
- Traçabilité des données,
- Signalement de toute dérive éventuelle du seuil choisi grâce aux deux contacts pour report d'alarme.

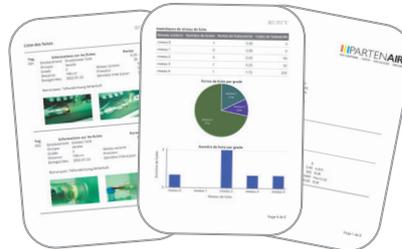
### ➔ TRAQUEZ LES FUITES D'AIR COMPRIMÉ AVEC LE DÉTECTEUR FLOLEAK 480 !

En France, 10 à 15% de la facture d'électricité des entreprises provient de l'air comprimé or **30% de l'air produit est perdu dû aux fuites non traitées**. La **détection de fuite par ultrason** est plus **rapide** et plus **facile** d'utilisation.

Instantanément le détecteur **FLOLEAK 480** sera capable de localiser efficacement les fuites d'air de votre réseau. Vous pouvez ainsi **stopper immédiatement le gaspillage d'énergie**.



☞ On estime aujourd'hui qu'une **fuite de 1,0 mm** dans un réseau sous pression de **7 bar** vous coûtera **720 €/an**.



RAPPORT AUTOMATIQUE  
EDITABLE



+ D'INFORMATIONS  
SCANNER LE QR CODE >



## BONNE ANNEE 2024 !



**Recevez nos meilleurs vœux de santé, bonheur et de réussite pour cette année 2024 !**

Nous vous remercions pour votre fidélité et pour la confiance que vous témoignez à **PARTENAIR** depuis ces nombreuses années.

Que l'année 2024 nous unisse davantage pour construire ensemble un futur solide !

**Très belle année 2024 à toutes et à tous.**

**L'équipe PARTENAIR**