

# BON À SAVOIR

## SPÉCIAL SÉCHEURS PAR RÉFRIGÉRATION

### RIEN DE PIRE QU'UNE PANNE DE SÉCHEUR EN PLEIN ÉTÉ...

Les paramètres pris en compte lors du dimensionnement d'un sécheur sont le débit de l'air comprimé, la pression, la température de l'air comprimé, les conditions de température ambiante ainsi que le point de rosée sous pression souhaité. En fonction de ces paramètres, un facteur de correction doit être appliqué afin de fournir le matériel adapté.

Faites-vous accompagner par des experts qualifiés afin de **sélectionner le bon sécheur par réfrigération** et **éviter toute dégradation du process** ou **présence d'eau dans le réseau**.

### **SMAX, ACT-EVO, EVO-BLUE : LES GRANDS NOMS DES SÉCHEURS D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION !**

Ces gammes ont TOUT pour convenir à vos clients ! On comptabilise plus de **50 000 pièces fabriquées par an** dans le monde. C'est une **gamme complète** en constante évolution pour répondre aux attentes actuelles du marché.

Les atouts des sécheurs par réfrigération sont nombreux : **fiabilité** avec une **longue durée de vie**, le **taux de défauts rencontrés est inférieur à 1% des livraisons effectuées dans le monde entier**, livraison sous 24h, installation **plug and play** et **report d'information sur GTC** possible pour les gammes ACT-EVO et EVO-BLUE.

### ↳ 3 MODÈLES

### POUR RÉPONDRE À CHACUN DE VOS BESOINS !



### ● POUR LES INSTALLATIONS NÉCESSITANT UN TRAITEMENT D'AIR COMPRIMÉ STANDARD :

### **SMAX** Les sécheurs d'entrée de gamme **robustes**

- Pour petit et moyens débits entre **2 000 et 4 000 h/an**,
- Composé d'un échangeur monobloc à **très haut rendement**,
- Régulation de **puissance proportionnelle**,
- Regroupe les cinq fonctions essentielles du processus de séchage d'air comprimé (pré-refroidissement, condensation, purge et réchauffage de l'air).

TRAITEMENT AIR COMPRIMÉ  
DISPONIBILITÉ

ROBUSTE +3°C

SERVICE CLIENT

FOURNISSEUR HISTORIQUE



## POUR DES BESOINS EN TRAITEMENT D'AIR PLUS PRÉCIS...

### ACT-EVO (Aluminium Cooling Technology)

Ils ont conquis la confiance des professionnels du secteur !

- Disponible jusqu'à 9 450 m<sup>3</sup>/h,
- Excellente **stabilité du point de rosée** : La vanne de gaz-chauds proportionnelle **ajuste de manière très fine la régulation de puissance frigorifique**, afin de maintenir un point de rosée sous pressions stable de **+3°C en toute circonstance**,
- **Perte de charge** très faible,
- Faible **consommation énergétique**.

+3°C

POINT DE ROSÉE

FIABILITÉ

PERFORMANCE

SUIVI TECHNIQUE

CLASSE ISO 8573-1

HAUTE TECHNOLOGIE

+3°C

PUISSANCE



### ... ET ÉCOLOGIQUE !

### EVO-BLUE Réfrigérant écologique R513A

EVO-BLUE reprend les mêmes avantages que la gamme ACT-EVO avec en complément le **réfrigérant écologique**. Cette gamme apporte la réponse aux **préoccupations environnementales** et prend une longueur d'avance. Le réfrigérant R513A utilisé est un mélange de **HFC** (Hydrofluorocarbones) et **HFO** (Hydrofluoro-oléfine) dont le **Potentiel de Réchauffement Global** (PRG ou GWP) est **6,2 fois moindre** que le R404A et 2,8 fois moindre que le R407C.

## Cet été, PARTENAIR ne manque pas d'air !

**PARTENAIR reste ouvert les mois de juillet et août. Continuez à bénéficier du matériel en stock, du service client et de l'expertise PARTENAIR même pendant les vacances d'été !**



Profitez de cette période pour réaliser vos maintenances et préparer vos projets en matière de traitement d'air comprimé, de production d'azote, de groupes d'eau glacée ou de mesure.

Nous restons disponibles du lundi au jeudi de 08h30-12h00 / 14h00-18h00 et le vendredi jusqu'à 17h00 par email sur [info@partenair.fr](mailto:info@partenair.fr), par téléphone au 01 34 60 00 00.