

# BON À SAVOIR

## LA GESTION DES CONDENSATS

### Comment épurer les condensats de votre réseau d'air comprimé ?

Comme tout polluant présent dans l'air ambiant, la vapeur d'eau est aspirée et concentrée lors de la compression de l'air. En sortie du bloc de compression, la température élevée de l'air permet de conserver l'humidité sous forme vapeur. En aval du compresseur, dès que l'air se refroidit, l'humidité se condense et l'eau apparaît sous forme liquide appelé condensat. Sous nos climats, un compresseur de 120 m<sup>3</sup>/h génère environ 1 litre de condensat par heure. Si le compresseur est lubrifié, des hydrocarbures polluants seront mélangés à ce condensat.



#### LE SAVIEZ-VOUS ?

**Les condensats huileux issus de l'air comprimé sont des déchets industriels dangereux.**



**Le code de l'environnement** ainsi que **l'arrêté du 2 février 1998** fixent une valeur limite de concentration de **10mg/litre** pour les rejets des hydrocarbures totaux.

La présence des condensats dans les réseaux d'air comprimé entraînent la corrosion du matériel et diminue la durée de vie des équipements pneumatiques. Il est donc primordial d'installer un sécheur d'air comprimé pour éviter les arrêts de production coûteux. En installant un épurateur de condensats sur site, vous êtes sûrs de respecter la législation et de réduire l'impact écologique sur notre planète.

### Les solutions

	Problématiques	Solutions dédiées
Étape 1	Comment assécher l'air comprimé ?	 <b>Sécheurs par réfrigération ou par adsorption</b>
Étape 2	Comment éliminer les liquides et filtrer les aérosols, gouttelettes et particules ?	 <b>Filtres PHENIX :</b> - Séparateurs cycloniques - Préfiltres (1µm) - Deshuileurs (0.01µm) et éléments filtrants
Étape 3	Comment évacuer les condensats ?	 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Purgeurs de condensats temporisés ou capacitifs</li> <li>- Purgeurs à flotteur pour filtres</li> </ul>
Étape 4	Comment épurer les condensats pour les rejeter ?	 <b>Les épurateurs et séparateurs de condensats PURO ELITE</b> Teneur en huile résiduelle inférieure à 10 mg/litre 

## Nouvelles vidéos disponibles

À l'occasion de la rentrée, PARTENAIR a préparé pour vous des nouvelles vidéos sur le traitement de l'air comprimé en **industrie agroalimentaire** et **les applications sur site de groupes d'eau glacée**.

Nos dernières vidéos disponibles :



→ Vidéo sur la qualité de l'air comprimé en industrie agroalimentaire

👉 <https://youtu.be/8BBACllmNcA>

← Vidéo sur les applications qui nécessitent des groupes d'eau glacée sur site

👉 <https://youtu.be/IRcnrQPPQ-s>



**De nouvelles vidéos riches en contenu technique sont en préparation et seront prochainement disponibles ...**

Abonnez-vous et activez la cloche de notification pour ne rater aucune vidéo.



## Bienvenue à Bertrand

**Bienvenue à Bertrand, le nouveau responsable commercial de la région Ouest !**

Il y a quelques mois nous avons eu le plaisir d'accueillir **Bertrand PUAUD** au sein de l'équipe PARTENAIR pour assurer la passation d'une partie du secteur Ouest de **Rémy HAMON** prochainement en retraite (*nous y reviendront bientôt*).



« Passionné par la technique et le commerce, mes différentes expériences ainsi que ma formation technique m'ont permis d'évoluer dans le monde de l'air comprimé depuis de nombreuses années. Une nouvelle aventure débute avec PARTENAIR et je vais déployer toute mon énergie afin d'assurer la continuité du travail de Rémy. »

**N'hésitez pas à contacter Bertrand, votre référent sur les départements 17, 18, 36, 37, 41, 44, 45, 49, 79, 85 et 86 :**

Par email sur [b.puaud@partenair.fr](mailto:b.puaud@partenair.fr) ou par téléphone au 07 49 69 70 70

