



## RÉGULATION DE TEMPÉRATURE POUR LA VINIFICATION

Le maintien des températures est un élément essentiel pour l'élaboration du vin et témoigne de sa qualité. PARTENAIR vous propose une large gamme de groupe d'eau glacée dédiée à toutes les étapes de l'élaboration du vin.

**PARTENAIR vous accompagne dans vos projets de refroidissement !**



### SPÉCIFICITÉS DE NOTRE GAMME

- ✓ Gammes avec froid seul ou réversible
- ✓ Kit hydraulique intégré
- ✓ Réservoir inox  
Réservoir plastique atmosphérique
- ✓ Refroidisseur d'eau glycolée ou eau pure
- ✓ Option carrosserie inox



# FICHE TECHNIQUE

## GROUPE D'EAU GLACÉE

### FRIOCUBE - 1 à 17 kW froid

FRC

#### Description

- Fiables et robustes elles sont capables de garantir un contrôle très fin de la température de sortie d'eau, jusqu'à +/- 0,1 K avec les options VBM et VBE (vanne bypass gaz chaud).
- 12 modèles sont disponibles de 1 à 17 kW pour une utilisation poste à poste, à proximité de vos outils de production.



#### Avantages

- Faible encombrement
- Possibilité de réglage très précis de la température
- Consigne : jusqu'à +/- 0,1 K en option



### FRIOFLEX / FRIOREVERSE - 10 à 103 kW froid / chaud

FRF-FRR

#### Description

- La série FRIOFLEX (froid seul) est jumelée avec la série FRIOREVERSE (réversible). Cette série est une gamme modulaire dont les options hydrauliques et de régulations permettent de s'adapter au mieux à vos process.
- 14 modèles sont disponibles de 10 à 103 kW froid/chaud.



#### Limites d'utilisation selon options

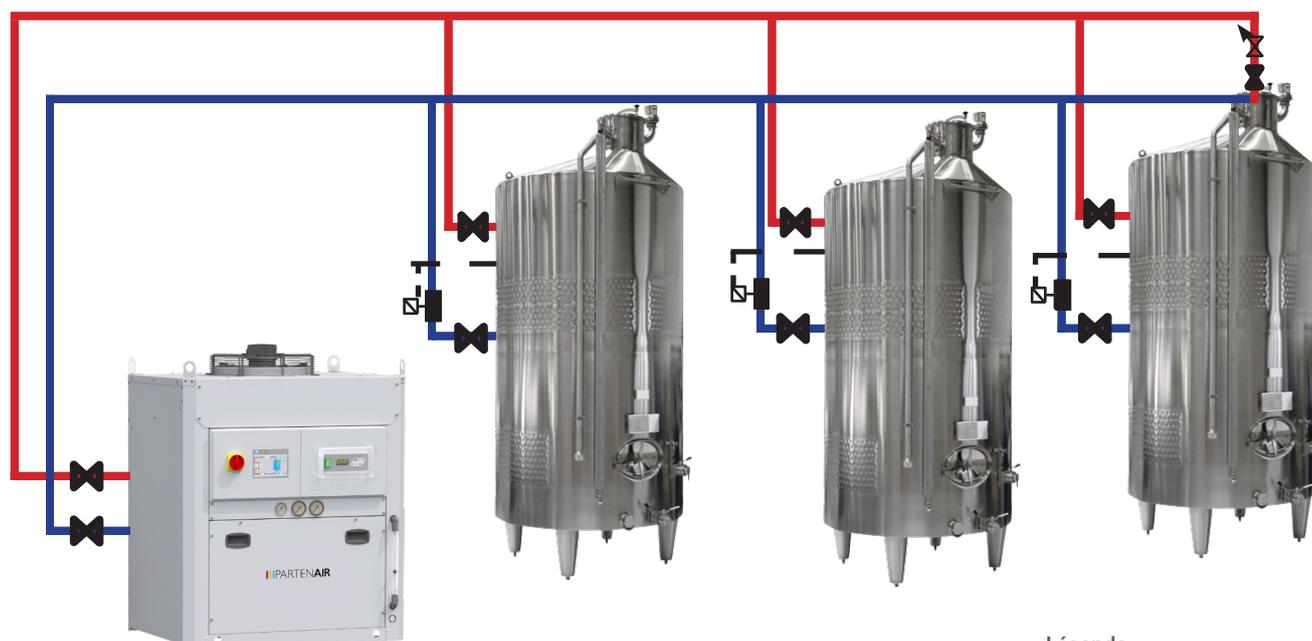
- Ambiance : de - 20°C à + 45°C
- Consigne : de - 20°C à + 25°C

#### Modèles réversibles

- Ambiance : de - 0,5°C à + 30°C
- Consigne : de + 30°C à + 55°C



### Production d'eau glacée en vinification



#### Légende

-  Vanne de coupure
-  Électrovanne
-  Vanne d'équilibrage ou by-pass hydraulique

# GÉNÉRATEURS D'AZOTE

Générateurs **compacts, plug-and-play**, peuvent être installés facilement à **moindre coût** et moyennant peu de modification de votre installation existante d'air comprimé. Nos générateurs utilisent de l'air comprimé ordinaire pour assurer une alimentation ininterrompue en azote haute pureté.

## MINIGEN - PETITS DÉBITS - MOYENNES PURETÉS



**2** ANS  
GARANTIE

### Avantages

- ✓ Débits de 1,5 à 16,6 m<sup>3</sup>/h d'azote produit, pureté jusqu'à 99,9%
- ✓ Performances fiables
- ✓ Performances et fonctions 100 % testées en usine.
- ✓ Retour sur investissement rapide
- ✓ Installation facile
- ✓ La conception compacte permet une installation dans des espaces exigus
- ✓ Réduit l'empreinte carbone en éliminant les livraisons de gaz dans votre installation

## PROGEN NEO - GRANDS DÉBITS - HAUTE PURETÉS



**2** ANS  
GARANTIE

### Avantages

- ✓ Débits de 1 à 215 m<sup>3</sup>/h d'azote produit (10ppm d'oxygène), pureté jusqu'à 99,999%
- ✓ Fonctionnement automatique
- ✓ Analyseur d'oxygène
- ✓ Contrôleur de débit massique installé en série permet de garantir le débit et la pression d'azote demandés.
- ✓ Interface Web
- ✓ Mode «ECO» pour des coûts d'exploitation réduits
- ✓ Certifié de qualité alimentaire et certifié pour contact avec les aliments au titre d'additif E 941.
- ✓ Vannes fiables à hautes performances
- ✓ Protection maximum contre la corrosion
- ✓ Utilisation / entretien facilité

## SKID AZOTE MOBILE



PRG NEO : Interface écran tactile couleur

### Avantages

- ✓ Installation facile
- ✓ Interface de contrôle intuitive
- ✓ Azote alimentaire
- ✓ Retour sur investissement rapide
- ✓ Eligible aux aides FranceAgirMer
- ✓ Analyseur d'oxygène
- ✓ Performances garanties
- ✓ Autonomie et fiabilité
- ✓ Mode «ECO»
- ✓ Interface Web
- ✓ Mode économie d'énergie (selon pureté en option)

Débit d'azote en m<sup>3</sup>/h selon la pureté / teneur en oxygène résiduel pour les deux modèles proposés

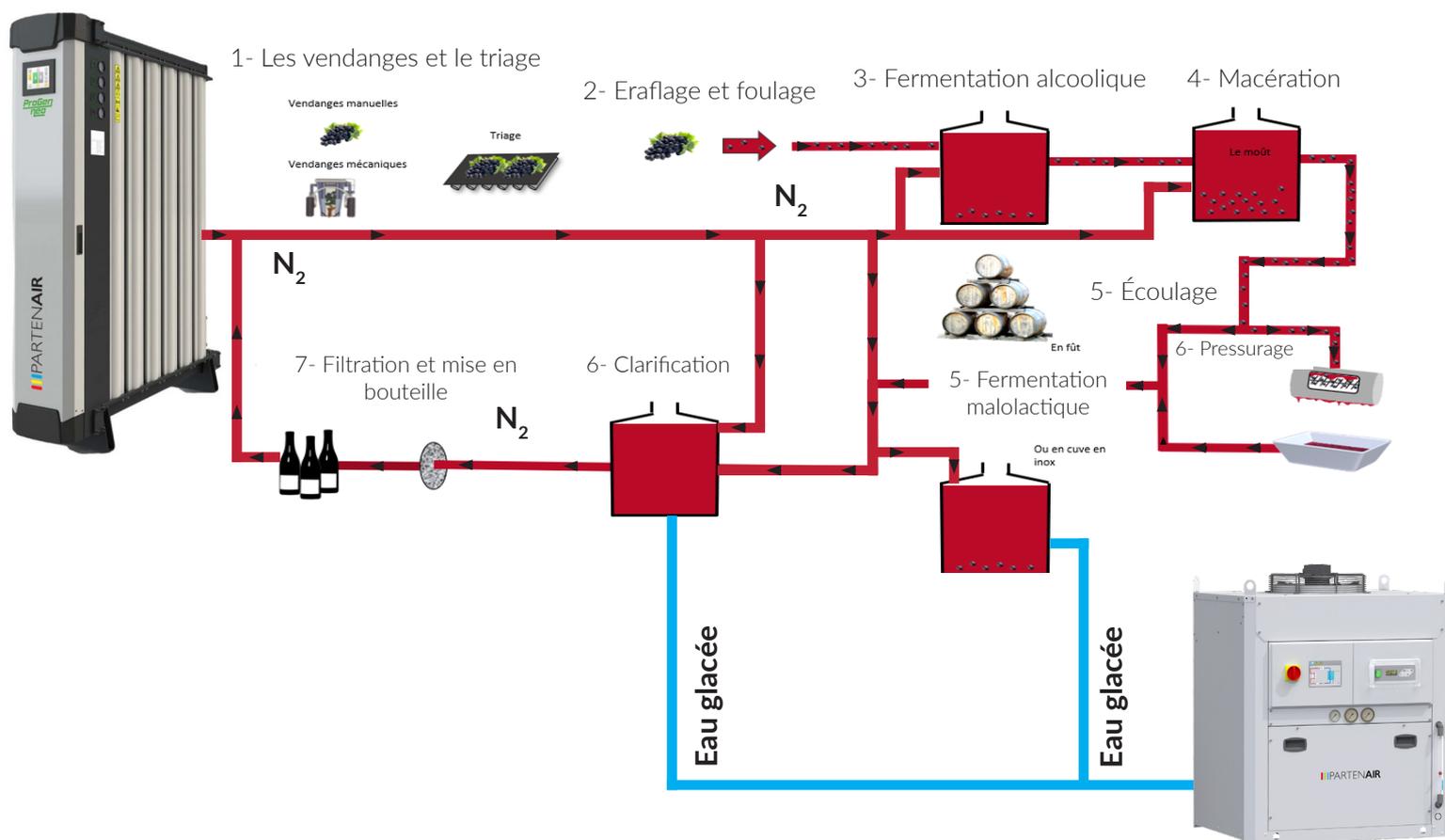
AVEC MODÈLE	99,999% 10 ppm	99,995% 50 ppm	99,99% 100 ppm	99,975% 250 ppm	99,95% 500 ppm	99,9% 0,1%	99,5% 0,5%	99% 1%	98% 2%	97% 3%	96% 4%	95% 5%
PRG 6 NEO	1,0	1,8	2,1	2,7	3,2	3,9	5,6	6,2	7,8	8,9	10,2	11,1
PRG 12 NEO	1,9	3,6	4,3	5,4	6,4	7,7	11,2	12,4	15,6	17,9	20,4	22,1

# FICHE TECHNIQUE

De nombreux avantages à la production d'azote dans le secteur vinicole :

- ✓ **Azote de qualité alimentaire** atteignant des taux de pureté entre 95% à 99,999%.
- ✓ **Réduction des coûts** : L'investissement en capital dans les générateurs d'azote sur site est rapidement récupéré, c'est une alternative performante et rentable.
- ✓ **Sécurité** : les générateurs d'azote sur site sont fiables et soumis au même protocole que les compresseurs d'air.
- ✓ **Gain de temps** : disponibilité de l'azote sur site.
- ✓ **Limite les gaspillages** : l'azote sur site est produite en fonction des besoins.

## Production d'eau glacée et d'azote dans le process de vinification



**PARTENAIR VOUS ACCOMPAGNE DANS VOS PROJETS !**

Nous restons à votre disposition pour tout complément d'information sur [info@partenair.fr](mailto:info@partenair.fr) ou contactez-nous par téléphone au 01 34 60 00 00

**PARTENAIR**  
AIR COMPRISE - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE